

Diese Broschüre wurde von einer Druckerei gedruckt, die nach dem Nordic Ecolabel (Schwan) zertifiziert ist. Das bedeutet, dass der Betrieb strenge Umweltvorschriften erfüllt und ihm dafür eine Lizenz für das Nordic Ecolabel gewährt wurde.



Nordic Ecolabel Drucksachen-Lizenz Nr. 341362

ssab.de/GreenCoat

SSAB

588de-Innovative roofs and facades with GreenCoat_V9_2023.
Confetti, Österbergs.

GREENCOAT®
COLORFUL STEEL



*Innovative Dächer und Fassaden
beginnen mit schwedischem Pflanzenöl.*

Erfahren Sie, warum!



Das ist GreenCoat®

GreenCoat® ist die Marke von SSAB für innovative, nachhaltige organisch beschichtete Stahllösungen für Dächer, Fassaden und Dachentwässerung.

GreenCoat® Stähle sind speziell entwickelt worden, um Dächern und Fassaden eine hochwertige Ästhetik und lange Lebensdauer zu geben. Sie bieten Bauherren und Architekten neue Möglichkeiten, kreative und innovative Gebäude zu entwerfen und gleichzeitig die nachhaltigsten organisch beschichteten Stahlprodukte auf dem Markt zu verwenden.

Erfahren Sie, wie GreenCoat® entstanden ist und warum schwedisches Pflanzenöl die Basis für innovative Dächer und Fassaden ist.

Premiumstahl aus dem Norden und nachhaltige Beschichtungen

Es gibt viele Aspekte, durch die sich GreenCoat® organisch beschichtete Stähle von anderen Baustoffen abheben. Einer der wichtigsten ist die Nachhaltigkeit.

Die meisten GreenCoat® Produkte verwenden eine patentierte bio-basierte Beschichtung mit schwedischem Pflanzenöl, welche einzigartig auf dem Market ist.

Diese einzigartige und patentierte Lösung von SSAB reduziert den ökologischen Fußabdruck erheblich – und macht das organisch beschichtete GreenCoat® Produktprogramm zum umweltfreundlichsten Angebot auf dem Market für Dächer, Fassaden und Dachentwässerung.



*Nachhaltiges Bauen für kommende Generationen.
GreenCoat® Produkte verwenden eine patentierte
bio-basierte Beschichtung mit schwedischem Pflanzenöl.*



Die Geschichte von GreenCoat® organisch beschichteten Stählen

SSAB produziert seit über 50 Jahren organisch beschichtete Stähle für die Bauindustrie.

Was 2002 als bloße Idee begann, hat inzwischen bedeutende ökologische Veränderungen für die Bauindustrie erbracht.

Der größte ökologische Fortschritt in der Branche war damals, Chromate aus den Lacksystemen für farbbeschichtete Produkte zu entfernen. Das ist inzwischen Standard. Doch für den globalen Stahlkonzern SSAB war das nicht genug. Die Forscher und Ingenieure von SSAB waren überzeugt, dass sich die künftigen Marktanforderungen noch stärker auf den Umweltschutz richten würden.

Die Geschichte von GreenCoat® organisch beschichteten Stählen

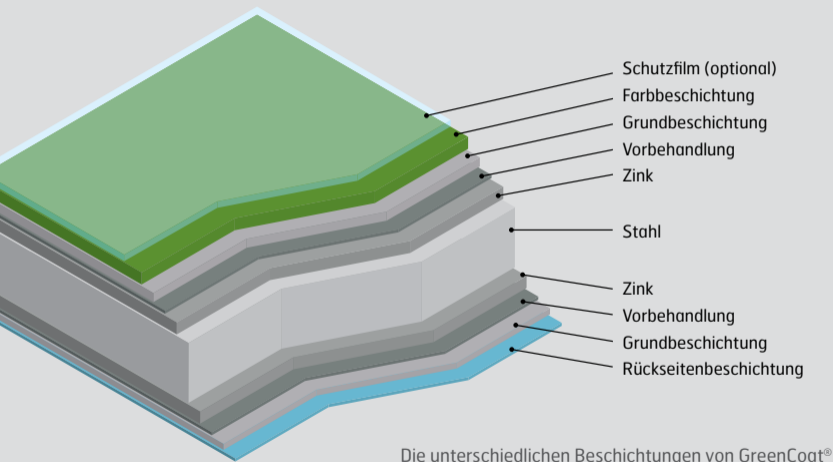
Daraus entstand die Idee, eine bessere Farbbeschichtung aus natürlichen Bestandteilen zu entwickeln. Sie sollte echte Umweltvorteile und zugleich eine bessere Leistung bieten.

Nach:

- über 10 Jahren Entwicklung und Außentests unter härtesten Bedingungen
- sechs wissenschaftlich überprüften Forschungsberichten
- einer Doktorarbeit
- mehr als zehn Präsentationen auf Fachkonferenzen
- und einem weltweit gültigen Patent

wurden organisch beschichtete GreenCoat® Stähle mit nachhaltiger Beschichtung Wirklichkeit.





Warum Stahl?

Die Verwendung von Stahl in Bauprojekten ist nichts Neues. GreenCoat® Stahlprodukte sind äußerst umformbar, weniger anfällig für dünnblech-typische Wellenbildung und bewahren stets ein einheitliches Aussehen. Sie sorgen dadurch für eine lange Produktlebensdauer.

In Bezug auf Nachhaltigkeit ist Stahl eines der wenigen Materialien, die einen zu 100 Prozent geschlossenen Recycling-Kreislauf bieten – und das ohne schädliche Abfallprodukte. Stahl stößt bei seiner Produktion weniger CO₂ aus als andere übliche Baumaterialien wie Aluminium.

Stahl hat gegenüber anderen Metallen auch Vorzüge, wenn es um das Bauen geht. In vielen Ländern ist die Verwendung von Nichteisenmetallen wie Zink und Kupfer in Gebäuden aufgrund der Gefahr von Bodenverunreinigungen verboten, da diese Metalle durch den Regen ausgewaschen werden und in den Boden gelangen können.

Die Stahlproduktion von SSAB wird bald Wasser ausstoßen statt CO₂ Fossilfreier Stahl mit HYBRIT-Technologie

Entsprechend dem Ziel Schwedens, bis 2045 klimaneutral zu werden, setzt sich SSAB auch für eine nachhaltige Stahlproduktion ein. SSAB hat sich dem HYBRIT Joint Venture angeschlossen, in dessen Rahmen die Stahlindustrie die **Erzeugung von fossilfreiem Stahl ab 2026** anstrebt.

2016 bündelten SSAB, LKAB und Vattenfall ihre Kräfte und gründeten HYBRIT. Dieses Projekt wird Kohle, die traditionell für die eisenerzbasierte Stahlerzeugung benötigt wird, durch Wasserstoff ersetzen, der mit erneuerbaren Energien erzeugt wird. Das Ergebnis wäre einzigartig: das weltweit erste fossilfreie Stahlerzeugungsverfahren. Das Nebenprodukt aus der Stahlerzeugung wäre dann **Wasser, nicht Kohlendioxid**.



Die HYBRIT-Pilotanlage wurde im August 2020 eingeweiht. Ihre Fassade ist mit organisch beschichtetem GreenCoat® Stahl verkleidet.

The image features the number '500' in a large, bold, sans-serif font. The digits are filled with a dark, metallic, brushed steel texture. The number is set against a solid, vibrant green background. The '5' and '0' are connected at the top, and the '0' has a thick, rounded shape. The overall appearance is modern and industrial.

Die GreenCoat® Garantie –für langlebige Gebäude

GreenCoat® organisch beschichteter Stahl bietet nicht nur nachhaltige Beschichtungen und schon bald fossilfreien Stahl, sondern auch:

- bis zu 50 Jahre technische Garantie auf den Stahl
- bis zu 25 Jahre Garantie auf das ästhetische Erscheinungsbild der Beschichtung

GreenCoat® Produkte sind nach DIN EN 13 501-1 feuerbeständig.

Sie entsprechen den REACH-Bestimmungen und sind vollkommen chromatfrei.

GreenCoat® erfüllt die Anforderungen der höchsten Korrosionsschutz- und UV-Klassen

Bei der Spezifikation von Baustoffen spielt eine lange Produktlebensdauer eine wichtige Rolle. Die neuen UV- und Korrosionsschutzklassen R_{uv}5 und RC5+ der neuen Norm DIN EN 10169:2022 gewährleisten, dass Bauprodukte eine äußerst lange Produktlebensdauer haben, was bereits durch die GreenCoat® Garantien von SSAB bestätigt wurde.

Die Langlebigkeit der Produkte ist durch zahlreiche Außentests an Standorten mit harten Umgebungsbedingungen auf der ganzen Welt belegt worden. Mehr als 10.000 organisch beschichtete GreenCoat® Stahlmuster sind das ganze Jahr hindurch harten Witterungs- und Umgebungsbedingungen ausgesetzt worden – darunter Meerwasser, Schnee, Eis, Regen, UV-Strahlung, hoher Luftfeuchtigkeit, Wind und Stürmen.



Frost White RR106 / SS0009	Nordic Night Black RR33 / SS0015
Nordic White RR1H3 / SS0020	Walnut Brown RR32 / SS0387
Winter White RR20 / SS0005	Chestnut Brown RR887 / SS0435
Snow White RR19 / SS0001	Hazelnut Brown RR8H2 / SS0426
Limestone Grey RR268 / SS0022	Acorn Brown RR827 / SS0434
Pebble Grey RR21 / SS0011	Cottage Red RR29 / SS0758
Stone Grey RR22 / SS0554	Brick Red RR7F2 / SS0742
Rock Grey RR237 / SS0061	Red Clay RR7G3 / SS0762
Anthracite Grey RR2H8 / SS0087	Harvest Yellow RR24 / SS0189
Mountain Grey RR23 / SS0036	Silver Fir Green RR5J3 / SS0975
Slate Grey RR2H3 / SS0534	Leaf Green RR594 / SS0874
Metallic Silver RR40 / SS0045	Pine Green RR11 / SS0830
Metallic Dark Silver RR41 / SS0044	Lake Blue RR35 / SS0558
Metallic Titanium RR45	Ocean Blue RR4F8 / SS0510

Große Farbauswahl für GreenCoat® Produkte

Lebendig und langlebig – GreenCoat® Produkte sind in mehr als 400 Farben erhältlich. Die linke Seite zeigt unsere 28 beliebtesten Farben, die von Architekten, Bauherren und Partnern bestimmt wurden. Alle Farben wurden auf der Grundlage moderner Bau- und Designrends sorgfältig ausgewählt.

Um die richtige Optik und Farbwiedergabe zu gewährleisten, empfehlen wir Ihnen, ein GreenCoat® Farbmuster zu bestellen: samples.greencoat@ssab.com.

Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie spezielle Farbwünsche haben.



Produkten bedömd i
SundaHus Miljödata



BYGGVARUBEDÖMNINGEN™

Umweltzertifikate und Ökolabel

SSAB verfolgt und antizipiert aktiv zukünftige Änderungen der Umwelt-, Sicherheits- und Chemikalienbestimmungen und erfüllt die geltenden Chemikalienverordnungen. GreenCoat® organisch beschichteter Stahl ist vollkommen chromatfrei und erfüllt die folgenden Richtlinien:

- REACH-Verordnung
- CLP
- SundaHus
- BASTA
- Byggvarubedömningen (Baustoffbeurteilung, BVB)
- Schwedische Bauproduktdeklarationen (Föreningen för Byggvarudeklarationer)

GreenCoat® Umweltproduktdeklaration (EPD)

Der Lebenszyklus eines Produktes wird immer wichtiger. Daher müssen die Dokumente inzwischen Informationen zu Lebenszyklusphasen, Produktinhalten und Produktion sowie zum Wiederverwerten und -verwenden des Materials enthalten.

Die Umweltproduktdeklaration (EPD) für GreenCoat® vermittelt Ihnen Details darüber, wie wir organisch beschichteten GreenCoat® Stahl herstellen und den Produktlebenszyklus überwachen.





GreenCoat RWS – für äußerst langlebige und nachhaltige Dachentwässerung

GreenCoat® organisch beschichteter Stahl wird nicht nur in Dächern und Fassaden verwendet, sondern ist auch als Dachentwässerung erhältlich.

SSAB bietet eine breite Palette an GreenCoat RWS Stählen für Dachentwässerungssysteme, die die stärksten Stürme bewältigen können und einen geringen Instandhaltungsbedarf haben – und dabei immer noch fantastisch aussehen. GreenCoat RWS ist in einer großen Auswahl an Farben und Optiken erhältlich und kann einfach mit Ihrem GreenCoat® Dach kombiniert werden, um ein einheitliches Erscheinungsbild des gesamten Gebäudes zu gewährleisten.

GreenCoat® Referenzgebäude

GUT DAMP, DEUTSCHLAND

Architekt: Frank Pawlik Architekten, Hamburg

Produkt: GreenCoat Mica BT

Farbe: Anthracite Grey RR2H8 / SS0087

Dieses seltene Reethaus aus dem 17. Jahrhundert wurde in 14 wunderschöne Loft-Ferienwohnungen verwandelt. Frank Pawlik Architekten ist es gelungen, das Haus mit großer Sorgfalt und Respekt vor seiner Geschichte zu modernisieren, indem Holz, Backstein, Reet und organisch beschichteter Stahl erhalten, wiederverwendet und neu kombiniert wurden. Für Dach und Fassade wurde GreenCoat® organisch beschichteter Stahl in „Anthrazitgrau“ ausgewählt, der sich perfekt in die umgebende Landschaft einfügt.





GreenCoat® in preisgekrönter Architektur

HOUSE IN THE MOUNTAINS, POLEN

Architekt: Gosia Łapaj und Jakub Kowalczyk,
Kropka Studio.

Produkt: GreenCoat Crown BT

Farbe: Slate Grey, RR2H3/SS0534

Kropka Studio hat dieses elegante Haus im Scheunenstil mit Aussicht für eine fünfköpfige Familie geschaffen. GreenCoat® organisch beschichteter Stahl wurde für das markante Stehfalzsystem sowohl für die Dachkonstruktion als auch die Fassade verwendet. Auch die Nachhaltigkeit von GreenCoat® spielte bei ihrer Wahl eine wichtige Rolle.

Das House in the Mountains hat bereits die folgende Preise und Nominierungen erhalten:

2021 Finalist World Architecture Festival (WAF) Award



GreenCoat® in preisgekrönter Architektur

FISKSÄTRA FOLKETS HUS, SCHWEDEN

Architekt: Thomas Sandell,
sandellsandberg arkitekter

Produkt: GreenCoat Pro BT

Farbe: Silver Fir Green, RR 5J3 / SS0975

Das vom schwedischen Starchitekten Thomas Sandell entworfene Fisksätra Folkets Hus dient den Einwohnern eines Vororts von Stockholm als Gemeinde- und Freizeitzentrum. Thomas Sandell entschied sich für GreenCoat®, um ein unverwechselbares äußeres Erscheinungsbild mit Sinusprofilen zu schaffen.

Das Fisksätra Folkets Hus hat bereits die folgenden Preise und Nominierungen erhalten:

2021 Finalist World Architecture Festival (WAF) Award

2021 Longlist Dezeen Awards

2021 Finalist Plåtpriset

2020 Gewinner Swedish Design Awards



dezeen
awards

PLÅT
PRISET
2021
FINALIST

S
Swedish Design
Awards





GreenCoat® in preisgekrönter Architektur

LOFTHOME, NIEDERLANDE

Architekt: BKVV Architekten

Produkt: GreenCoat® organisch
beschichteter Stahl

Farbe: Metallic Dark Silver RR41 / SS0044

Das Lofthome in Hengelo ist ein Netto-Nullenergie-Fertighaus mit 240 Quadratmetern Wohnfläche. Es bietet ein Designkonzept, bei dem Einfachheit und Funktionalität im Mittelpunkt stehen. Es basiert auf einer Stahlkonstruktion mit großen Glasprofilen und innovativen Fassaden- und Dachpanelen in einer weichen, sinusförmigen Form aus GreenCoat®.

Das Lofthome hat bereits die folgenden Auszeichnungen und Nominierungen erhalten:

2020 Auszeichnung als nachhaltigstes Haus in den Niederlanden

Weitere Würdigungen:

Vorge stellt im niederländischen Fernsehprogramm BinnensteBuiten

GreenCoat® Referenzgebäude

EAST QUAY ARTS CENTRE, GROSSBRITANNIEN

Architekt: Ellis Williams Architects und Invisible Studio

Produkt: GreenCoat PLX organisch beschichteter Stahl

Farbe: Metallic Dark Silver, Metallic Sterling, Snow White und Brick Red

Ellis Williams Architects und Invisible Studio realisierten einen neuen kulturellen Treffpunkt für die Ortschaft Watchet in der Grafschaft Somerset. Fünf ausdrucksstarke Gebäude wurden errichtet.

Aufgrund seines breiten Anwendungsbereichs wurde organisch beschichteter GreenCoat® Stahl in allen Gebäudeteilen in verschiedenen Formen verwendet – in Stehfalzsystemen, Sinusprofilen, Schindeln und Kappen. Die BBC, der Guardian, Wallpaper, Dezeen, ICON, Architecture Today und Architects Journal sowie zahlreiche weitere Medien haben bereits über dieses außergewöhnliche Konzept berichtet.





GreenCoat® in preisgekrönter Architektur

AMBIENTE OFFICE, DÄNEMARK

Architekt: Ambiente lud ARDESS
Architects zur Mitgestaltung ein

Produkt: GreenCoat Pural BT

Farbe: Nordic Night Black RR33 / SS0015

Ambiente ist ein 11.500 m² großes Büro- und Produktionsgebäude, das minimalistische und zugleich funktionale Flächen bietet. Die stilvolle Fassade ist mit Stehfalzsyste^men aus GreenCoat[®] organisch beschichtetem Stahl verkleidet.

Ambiente hat bereits die folgenden Auszeichnungen und Nominierungen erhalten:

2020 NOHRCON Award
für das beste Bürogebäude des Jahres

GreenCoat® Referenzgebäude

RÖRDROMMEN, SCHWEDEN

Architekt: Sweco Architects

Produkt: GreenCoat® organisch beschichteter Stahl

Farbe: Anthracite Grey RR2H8 / SS0087

Für das Quartier Rördrommen entschloss sich Sweco Architects, eine traditionelle Bauweise neu zu interpretieren, um Stadt und Natur miteinander zu verbinden.

Mehrere Blöcke mit verschiedenfarbigen Reihenhäusern werden durch ein einheitliches nachhaltiges GreenCoat® Stahldach zusammengehalten. Die abgerundeten Dächer mit Stehfalzsyste-
men erinnern an landwirtschaftliche Gebäude und bieten auf dem Dachboden viel Platz für flexible Wohnräume.





GreenCoat® Referenzgebäude

EVENTES BUSINESS GARDEN, FINNLAND

Architekt: Arkkitehtitoimisto HKP

Produkt: GreenCoat® organisch beschichteter Stahl

Farbe: Große Auswahl an GreenCoat® Farben.

Das finnische Architekturbüro Arkkitehtitoimisto HKP wurde beauftragt, ein sechsstöckiges Bürogebäude mit flexiblen, frei konfigurierbaren Büroflächen in der Stadt Espoo zu schaffen, das als Hauptsitz für das Unternehmen Outotec dient. Die vielen bunten Stahlflächen der Fassade sorgen für ein unverwechselbares Erscheinungsbild des Gebäudes. GreenCoat® organisch beschichteter Stahl wurde für die Panele, Profile und Lamellen ausgewählt.

GreenCoat® in preisgekrönter Architektur

SKÝLI, SCHWEDEN

Architekt: UTOPIA Arkitekter

Produkt: GreenCoat Pural BT

Farbe: Skýli Blue

Skýli ist eine in Planung befindliche Schutzhütte mit starkem Fokus auf Nachhaltigkeit. Die leuchtend blaue Farbe auf dem Skýli-Dach, das aus organisch beschichtetem GreenCoat® Stahl von SSAB gebaut wird, repräsentiert das nordische Licht und stellt sicher, dass die Skýli Schutzhütte in der skandinavischen Landschaft sichtbar ist.

Skýli hat bereits die folgenden Preise und Nominierungen erhalten:

2017 Shortlist World Architecture Festival
„Leisure-led Development – Future Projects“





GreenCoat® in preisgekrönter Architektur

TIN HOUSE, LONDON

Architekt: Henning Stummel,
Henning Stummel Architects Ltd.

Produkt: GreenCoat PLX Pro BT

Farbe: Brick Red RR7F2/SS0742

Das „Tin House“ des renommierten Architekten Henning Stummel verwendet GreenCoat® für die gesamten Fassaden und Dächer. Das Material wurde aufgrund seiner besonderen ökologischen und ästhetischen Vorteile gewählt; das Tin House hat international viel Beachtung gefunden.

Das Tin House hat bereits die folgenden Preise und Nominierungen erhalten:

2017 House of the Year, AJ Architecture Awards

2017 Gewinner der Iconic Awards

2017 Shortlist, BD's Architect of the Year Awards, UK – Individual House

2016 Gewinner des RIBA London Award

2016 Shortlist, World Building of the Year, WAF

2016 Shortlist, RIBA National House of the Year

2016 Shortlist, Stephen Lawrence Prize

RIBA 





Haben Sie Fragen?

Die nachhaltigen beschichteten GreenCoat® Stähle inspirieren Kreativität und Qualität in der Architektur und beschränken gleichzeitig die Umweltauswirkungen eines Gebäudes. Sie lassen sich einfach verarbeiten, bieten eine hohe Lebensdauer für alle Witterungsbedingungen und sind in über 400 Farben erhältlich.

Erfahren Sie mehr über GreenCoat® unter:
www.ssab.de/GreenCoat

Oder nehmen Sie Kontakt mit SSAB auf:
greencoat.de@ssab.com

Bestellen Sie GreenCoat® Farbmuster unter:
samples.greencoat@ssab.com

Folgen Sie GreenCoat® auf   

GreenCoat® ist verfügbar in

bimobject[®]

SSAB stellt seit über 50 Jahren Produkte für die Bauindustrie her und ist ein Pionier und Innovator bei der Herstellung von nachhaltigen, organisch beschichteten Produkten mit schwedischem Pflanzenöl als Bestandteil der Beschichtung.

SSAB ist ein in Nordeuropa und den USA ansässiges Stahlunternehmen und bietet Produkte und Dienstleistungen mit Mehrwert an, die in enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt wurden – damit die Welt stärker, leichter und nachhaltiger wird. SSAB beschäftigt Mitarbeiter in über 50 Ländern. SSAB verfügt über Produktionsstätten in Schweden, Finnland und in den USA.

**SSAB Swedish Steel GmbH
Deutschland**

Hamborner Strasse 55
40472 Düsseldorf
T +49 211 9125 222
greencoat.de@ssab.com

**Steel Service Center
SSAB Swedish Steel BV
Netherlands**

P.O. Box 131
6640 AC Beuningen
T +31 24 6790700
greencoat.nl@ssab.com

SSAB

SE-78184 Borlänge
Schweden
T +46 243 700 00
F +46 243 720 00
greencoat@ssab.com

ssab.de/GreenCoat